

Míchačky s nuceným oběhem

Oblast využití

Míchačky s nuceným oběhem slouží k míchání suchých, zvlhklých i mokrých směsí. Jejich hlavní předností je dokonalé promíchání jednotlivých složek směsi ve velmi krátkém čase, čímž je dosaženo vysoké kvality výsledné směsi.

Míchačky s nuceným oběhem jsou vhodné pro míchání žárobetonových směsí v oblasti hutního, metalurgického a chemického průmyslu. Ve stavebním průmyslu lze míchačky s nuceným oběhem použít pro míchání širokého spektra stavebních hmot, např. omítacích, injektážních a sanačních směsí. Míchačka s nuceným oběhem je rovněž vhodná pro průmyslové míchání směsí, při kterém dochází ke zpracování materiálu v jednotlivých dávkách.



Výhody

- dokonalé promíchání jednotlivých složek směsi ve velmi krátkém čase
- variabilita míchadel umožňující míchání různých typů směsí
- možnost vybavit míchačku vyměnitelným vyložením
- softstartér umožňující plynulý rozběh lopatek (u modelů s výkonem nad 5,5 kW)
- speciální konstrukce víka zabraňující vytékání směsi
- míchací ramena vybavená pryžovými stěrkami zabraňujícími jejich rychlému opotřebení či poškození
- zesílené bezpečnostní prvky (podpěťová spoušť, koncový spínač)
- provoz vyžadující minimální údržbu
- stabilní konstrukce umožňující práci v náročných podmínkách
- nízké náklady na provoz a údržbu

Parametr	M 50	M 80	M 125	M 125 DUO	M 180	M 250	M 250H	M 350	M 400H	M 450H
Max. objem nádrže [l]	74	111	162	162	233	330	487	471	646	966
Max. užitečný objem [l]	37	69	102	102	148	208	246	350	400	450
Výkon el. motoru [kW]	1,5	1,5/2,2	2,2/3/4	4,5/3,4	2,2/3/4	4/5,5	7,5	4	7,5	9,2
Napětí [V]	230/400	230/400	400	400	400	400	400	400	400	400
Otáčky míchadla [ot/min]	47	47	47	126/62	47	47	30	47	30	30
Max. zrnitost materiálu [mm]	4	6	8	4	8	8	32	4	32	32
Hmotnost [kg]	96	120/137	147-207	188	157-227	270/320	615	300	700	820