

Technický list

Stroj na stříkání betonu

SSB 02.1 DUO
SSB 02.1 COM-V



VÝROBCE: FILAMOS, s.r.o.
Hatě 546, 261 01 Příbram, Česká republika
Tel: + 420 318 637 763, Fax: + 420 318 624 181
www.filamos.cz

OBSAH	Strana
I. Použití	2
II. Princip fungování	2
III. Technické údaje	4
IV. Příslušenství stroje	6

I. Použití

Stroj na stříkání betonu SSB 02.1 je určen pro nástřik betonových a žárobetonových směsí suchou i mokrou cestou. Využívá se především ke zpevňování povrchů na inženýrských stavbách a při výstavbě vodních děl, k vyztužování kleneb tunelů a kolektorů v podzemním stavitelství a k provádění sanací betonových konstrukcí.

Stroj je určen do prostředí bez nebezpečí výbuchu metanu (SNM-0) a hořlavých plynů dle ČSN EN 1127-2.

Stroj je možné používat v prostředí s teplotami + 0 °C až + 40 °C.

II. Princip fungování

Stroj na stříkání betonu SSB 02.1 funguje na principu pneumatické dopravy.

Suchá technologie nástřiku

Suchá směs určená ke stříkání nebo dopravě se sype do násypky stroje a plynule zaplňuje válce průběžného dávkovacího bubnu uloženého pod násypkou. Pro snazší dopravu směsi do dávkovacího bubnu je stroj vybaven vibrátorem a čeřícím zařízením. Rotačním pohybem dávkovacího bubnu je směs unášena o 180 ° směrem k přívodu horního tlakového vzduchu, kterým je vyfukována z jednotlivých válců dávkovacího bubnu směrem do dopravních hadic. Při průchodu směsi vyfukovačem do dopravních hadic je k proudu směsi přiveden dolní tlakový vzduch napomáhající plynulému toku materiálu v hadicích. Na jejich konci je namontována stříkácí tryska, do níž je současně přiváděna záměsová voda a dochází zde k vlhčení dopravované směsi. Požadované vlhčení stříkané směsi je regulováno přívodním kohoutem.

Mokrá technologie nástřiku

Při nástřiku betonové směsi tzv. mokrou cestou je násypka stroje plněna předem namíchanou mokrou směsí. Princip průchodu směsi strojem je v případě mokré technologie nástřiku shodný jako při nástřiku suchou cestou. Do stříkácí trysky na konci dopravních hadic je místo záměsové vody přivedena hadice s urychlovačem z dávkovacího čerpadla.

Pohon a regulace výkonu**SSB 02.1 DUO**

Pohon stroje je řešen pomocí dvouotáčkového elektromotoru. Elektromotor je opatřen běžnou řemenicí. Klínovým řemenem je spojen s násuvnou převodovkou, která je výstupním dutým hřídelem naklínována na hřídel ložiskové části dávkovacího bubnu.

Výkon stroje (otáčky bubnu) je regulován prostřednictvím 2-polohového přepínače. Motor běží buď na 4 nebo 6 pólů.

SSB 02.1 COM-V

Pohon stroje je proveden variátorovou převodovkou s elektromotorem a šnekovou převodovkou. Výstupní hřídel z převodovky unáší dávkovací buben. Pomocí variátoru se dosahuje plynulé regulace otáček v rozmezí 1:5.

Výkon se reguluje mechanicky pomocí regulačního kolečka.

Základní výkonové hodnoty stroje jsou dány zvoleným dávkovacím bubnem.

Stroj může být umístěn na kolovém podvozku nebo pevném rámu. Standardně je vybaven centrálním mazáním zajišťujícím automatické mazání všech otěrových ploch.

Ke stroji je dodáváno volitelné dopravní příslušenství odpovídající požadovanému výkonu stroje – DN 50, DN 60, DN 65. Tvoří jej dopravní hadice, stříkací tryska, spojky a příslušný dávkovací buben.

III. Technické údaje

Druh pohonu

SSB 02.1 DUO: 4/6-pólový elektromotor 4,5/6,5 kW.
Výstupní otáčky bubnu 12/8 ot/min.

Výkon

Dávkovací buben	Malý buben		Velký buben	
Obsah bubnu /dm ³ /	13,5		21,9	
Otáčky bubnu /min ⁻¹ /	8	12	8	12
Teoretický výkon m ³ x h ⁻¹	6,5	9,8	10,4	15,6

SSB 02.1 COM-V: 4 pólový elektromotor 7,5 kW.
Výstupní otáčky bubnu v rozsahu 2,4 – 12,5 ot/min.

Výkon

Dávkovací buben	Malý buben		Velký buben	
Obsah bubnu /dm ³ /	13,5		21,9	
Otáčky bubnu (min./max.) /min ⁻¹ /	2,4	12,5	2,4	12,5
Teoretický výkon m ³ x h ⁻¹	1,9	9,8	3,0	15,6

Typ bubnu se volí dle požadovaného výkonu.

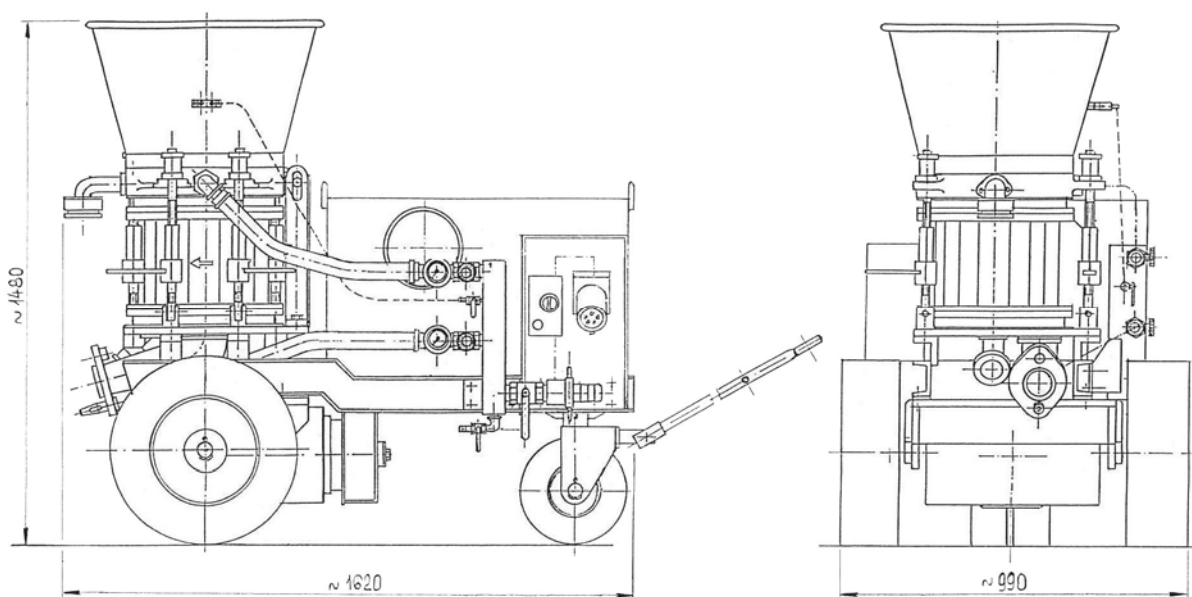
Praktický výkon stroje je závislý na druhu a složení dopravované směsi, její vlhkosti, dopravní vzdálenosti, světlosti dopravních hadic, množství a tlaku stlačeného vzduchu a způsobu plnění násypky stroje.

Technické parametry

Parametr	Malý buben	Velký buben
Spotřeba vzduchu - dopravní vzdálenost 40 m [m ³ /min]	6÷8	8÷14
Tlak vzduchu max. [MPa]	0,6	
Tlak vody na trysce min. [MPa]	0,3	
Vlhkost materiálu max. [%] (při nástřiku suchou cestou)	6	
Zrnitost materiálu max. [mm]	16	20
Dopravní hadice [mm]	DN 50, DN 60	DN 60, DN 65
Vodní hadice [mm]	DN 20	
Dopravní vzdálenost-horizontální (suchá/mokrá) [m]	250/40	
Dopravní vzdálenost-vertikální (suchá/mokrá) [m]	100/15	
Napájecí soustava	3x400 V / TN-S	
Krajní dovolená odchylka napáj. napětí	± 10 %	
Krytí	IP 55	

Hlavní rozměry a hmotnosti

Parametr	
Délka [mm]	1620
Šířka [mm]	990
Výška [mm]	1480
Hmotnost (bez příslušenství) [kg]	950



IV. Příslušenství stroje

- hadice prodlužovací – 20 m
- hadice koncová s tryskou – 20 m
- hadice vodní – 20 m
- horní těsnící deska – 3 ks
- spodní těsnící deska – 3ks
- hubice trysky – 2 ks

Jedná se o standardně dodávané příslušenství. Jednotlivé díly si může zákazník přibjedenat podle potřeby (hadice, počet těsnících desek, atd.)

Konec

V Příbrami – květen 2006

Vypracoval: Ing. Jiří Labuda

Firma: FILAMOS, s.r.o., Hatě 546, 261 01 Příbram, Česká republika