

Torkretovací stroje - řada TTS

Oblast využití

Torkretovací stroje řady „TTS“ (Tlakový Torkretovací Stroj) jsou určeny pro nástřik betonových a žárobetonových směsí, tzv. suchou cestou. Používají se zejména v hutnickém a slévárenském průmyslu pro nástřik vyzdívek ocelářských pecí, pánví, kotlů, koksovacích baterií a jiných agregátů torkretovacími směsmi. Díky jejich speciální konstrukci je možno provádět nástřik jak za studena, tak i za tepla.

Stroj TTS lze rovněž využít jako tryskáč pro tryskání betonových, železobetonových a kamenných ploch.

Princip fungování

Torkretovací stroje řady „TTS“ pracují na principu pneumatické dopravy – jejich základem je tlaková nádoba, ze které je suchá směs tlakem vzduchu vytlačována do dopravních hadic či trubek (v případě vysokých teplot) a dopravována ke stříkací trysce na místo nástřiku směsi. Ke zvlhčení dopravované směsi dochází až ve stříkací trysce, do níž je voda (případně voda s urychlovačem tuhnutí) přivedena samostatnou hadicí.

Obsah tlakové nádoby činí 300 - 800 l v závislosti na modelu torkretovacího stroje.



Parametr	TTS 300	TTS 400	TTS 600	TTS 800
Objem tlakové nádoby [l]	300	400	600	800
Max. výkon [m ³ /hod]	3			
Max. zrnitost směsi [mm]	5			
Max. dopravní vzdálenost - vertikální [m]	20			
Max. dopravní vzdálenost - horizontální [m]	50			
Max. tlak vzduchu [MPa]	0,6			
Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	5			
Max. vlhkost směsi [%]	4			
Světlost dopravních hadic [mm]	DN = 32,40,50			
Rozměry stroje				
Délka [mm]	1630	1630	1830	2030
Šířka [mm]	1060	1080	1080	1280
Výška [mm]	1720	2150	2470	2800
Hmotnost stroje (bez příslušenství) [kg]	632	710	765	835

Výhody

- Využití pouze energie stlačeného vzduchu
- Dlouhá životnost stroje – žádné rotující ani jinak se pohybující součástky
- Jednoduchá a nenáročná obsluha stroje
- Rychlé a jednoduché ukončení provozu bez náročného čištění stroje
- Plynulá regulace výkonu
- Velmi dobrá mobilita stroje
- Nízké náklady na provoz a údržbu